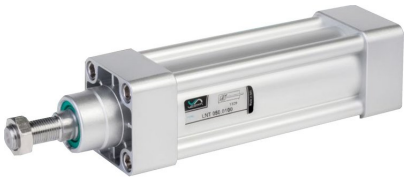
Partnership. With Guarantee.

Profilni magnetni valj VDMA - ISO 15552
Serija PC50



Konstrukcija	Profilni magnetni valj v skladu z VDMA - ISO 15552
Glave	Visokotlačno litje Aluminijeva zlitina
Batnica	Nerjavno jeklo X20Cr13 valjan
Cilindrična cev	Aluminijasti profil trdo anodizirano
Tesnila	Poliuretan
Dušenje končnega položaja	pnevmatsko, nastavljivo
Omejilo	mehansko
Medij	filtriran stisnjen zrak
Mazanje	ni potrebno
Temperatura medija	0...+40°C
Temperatura okolice	-10...+80°C (-5...+150°C za izvedbo FKM kompletno)
maksimalni obratovalni tlak	10bar
Obseg dobave	vključno z matica batne palice
Opomba	tehnična dokumentacija za dodatno opremo glejte ločen podatkovni list Magnetno stikalo glejte ločen podatkovni list CAD-datoteke so na voljo v trgovini STASTO na www.stasto.eu

Tipski ključ

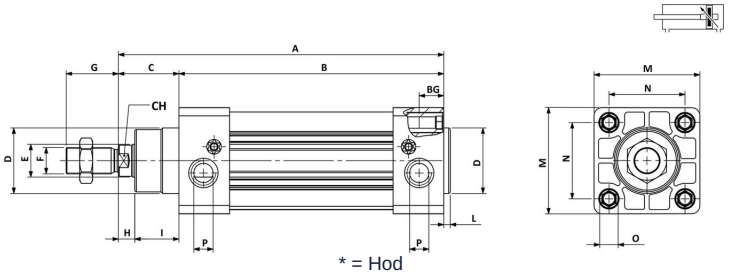
		PC	50	-	50	-	80	-	P	-	01
Tip	Profilni magnetni valj, dvojno delujoč		50								
Premer [mm]	32				32						
	40				40						
	50				50						
	63				63						
	80				80						
	100				100						
	125				125						
Hod [mm]	glej tabelo Standardni hodi						80				
Posebna izvedba	skozi potekajoča batnica								P		
	Tesnilo batnice FKM								VS		
	vsa tesnila FKM								VV		
	Batnica Kromirano jeklo								KS		
	Batnica Nerjavno jeklo 1.4401								SS		
	Več položajev na strani dna								R0		
	Več položajev na strani batnice								F0		
Posebna izvedba	opisano v besedilu artikla										01,02,...

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Standardni hodi, Dolžina dušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	Dolžina dušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
Poseben hod na zahtevo																			

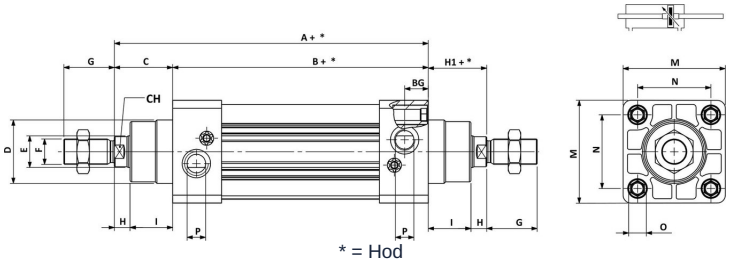
PC50 - ... - ... dvojno delujoč



* = Hod

Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	19	3	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	21	3	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	27	3,5	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	27	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	33	4	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	36	4	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	40	6	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...

PC50 - ... - ... - P dvojno delujoč, skozi potekajoča batnica



* = Hod

Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	H1	I	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	26	19	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...-P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	30	21	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...-P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	37	27	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...-P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	37	27	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...-P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	46	33	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...-P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	51	36	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...-P
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	65	40	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...-P

Slike niso zavezujoče
Pridržujemo si pravico do sprememb konstrukcije, mer in materialov

Različica 6
260804 / Ustvarjeno 2026/47 SL
IZDELANO V EVROPI

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG